

ГОСТ 14818-69*

Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ШТАМПОВАННЫЕ НЕПРОХОДНЫЕ С НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 100
ММ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**STAMPED NO-GO PLAIN PLUG GAUGES WITH HEADPIECES
OF DIAMETER OVER 50 TO 100 MM.
DESIGN AND DIMENSIONS**

ОКП 39 3111

Дата введения 1971-01-01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. N 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

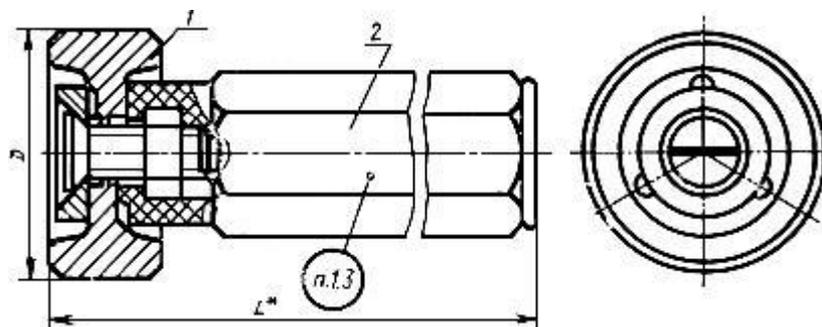
* ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1994 г.) с Изменениями N 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84)

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные штампованные калибры-пробки с насадками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ШТАМПОВАННЫХ НЕПРОХОДНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких штампованных непроходных калибров-пробок с насадками должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



* Размер для справок.

Черт.1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{НОММЕН.}}$	L	Масса, кг	Дет.1	Дет.2
					Насадка НЕ	Ручка
					ГОСТ 14750-69	
					Количество	
					1	1
Обозначение детали						
8136-0151		52	133	0,30	8136-0151/001	8055-0041
8136-0152		53		0,32	8136-0152/001	
8136-0153		55		0,34	8136-0153/001	
8136-0154		56		0,35	8136-0154/001	
8136-0155		58		0,36	8136-0155/001	
8136-0156		60		0,39	8136-0156/001	
8136-0157		62		0,39	8136-0157/001	
8136-0158		63		0,41	8136-0158/001	
8136-0159		65		0,44	8136-0159/001	
8136-0160		67		0,47	8136-0160/001	
8136-0161		70	0,51	8136-0161/001		
8136-0162		71	136	0,61	8136-0162/001	
8136-0163		72		0,62	8136-0163/001	
8136-0164		75		0,68	8136-0164/001	
8136-0165		78		0,73	8136-0165/001	
8136-0166		80		0,77	8136-0166/001	
8136-0167		82		0,81	8136-0167/001	
8136-0168		85		0,86	8136-0168/001	
8136-0169		88		0,89	8136-0169/001	
8136-0170		90		0,91	8136-0170/001	
8136-0171		92		0,93	8136-0171/001	
8136-0172		95		0,96	8136-0172/001	
8136-0173		98		1,04	8136-0173/001	
8136-0174		100		1,11	8136-0174/001	

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки $D_{\text{НОММЕН.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H9$:

Калибр-пробка 8136-0156 H9 ГОСТ 14818-69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_3 :

Калибр-пробка 8136-0156 A_3 ГОСТ 14818-69.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

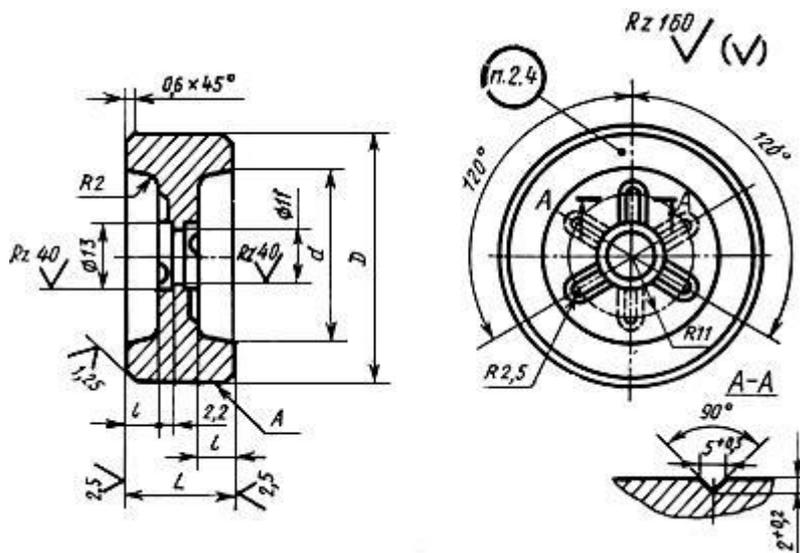
1.3. Технические требования и маркировка (с добавлением восьмизначного обозначения) - по ГОСТ 2015-84.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.4. (Исключен, Изм. N 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ (ДЕТАЛЬ 1)

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.



Черт.2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{НОММЕН.}}$	L	d	l	Масса, кг
8136-0151/001	52	22	36	7	0,25
8136-0152/001	53				0,26
8136-0153/001	55				0,27
8136-0154/001	56		40		0,29
8136-0155/001	58				0,31
8136-0156/001	60				0,34
8136-0157/001	62		45		0,34
8136-0158/001	63				0,36
8136-0159/001	65				0,39
8136-0160/001	67		48		0,42
8136-0161/001	70	0,46			
8136-0162/001	71	26		52	0,48
8136-0163/001	72		0,55		
8136-0164/001	75		0,62		
8136-0165/001	78		55	0,67	
8136-0166/001	80			0,71	
8136-0167/001	82			0,73	
8136-0168/001	85		60	0,80	
8136-0169/001	88			0,83	
8136-0170/001	90			0,85	
8136-0171/001	92		70	0,87	
8136-0172/001	95	0,92			

8136-0173/001	98		75		0,98
8136-0174/001	100				1,05

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по H9:

Насадка 8136-0156/001 H9 ГОСТ 14818-69

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401-75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, - по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А - по ГОСТ 2015-84.

2.4. Маркировать - по ГОСТ 2015-84.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Текст документа сверен по:
официальное издание
Калибры-пробки гладкие диаметром от 1 до 360 мм.
Конструкция и размеры: Сб. ГОСТов. -
М.: Издательство стандартов, 1994